

Precision från grunden ger
ökad lönsamhet.



Har du köpt en Ferrari och utrustat den med regummerade däck?

Nej, naturligtvis inte. De flesta inser på direkten att detta vore ödesdigert för bilens prestanda och köregenskaper. Köper man en lägre kvalitet på däck ger detta naturligtvis lägre prestanda på vad bilen kan prestera - man får vad man betalar för.

Parallellt med ovanstående fall kan tyvärr ofta dras när det gäller att köpa uppspänning till din nyligen inköpta högpresterande bearbetningsmaskin.

Att få bitarna att sitta fast utan att flyga iväg är inte så svårt, det kluriga är att få till en tillräcklig precision och noggrannhet över tid. Det märkliga är att man ofta inte inser att det inte går att utnyttja maskinens fulla potential utan en professionell uppspänning.

Nedan diskuteras varför det är en bra idé att redan från början lägga in en finansierad uppspänningsstrategi, där du kan köra för fullt redan från dag ett, då maskinen levereras.

Optimera skär eller uppspänning - Vilket vinner man mest på?

- Vi på Partille Tool Trading säljer visserligen inte så mycket skär själva, men det gör många utav våra återförsäljare som dagligen är ute på fältet och hjälper företagen att effektivisera processerna i sina bearbetningsmaskiner.

Vi hör påfallande ofta från skärandesäljarna en viss frustration över att kunden inte har en tillräcklig kvalitet på sin uppspänning. Att alla vill ha bästa möjliga skär för att korta ned bearbetningstiderna är fullständigt självklart. Men det är inte alls lika självklart att satsa på en högkvalitativ uppspänning som skulle ge helt andra möjligheter att köra för fullt, och därmed korta ned bearbetningstiderna med kanske flera minuter istället för sekunder per timma.

Det är ofta man hos kunderna inte inser värdet av att satsa på en högkvalitetsuppspänning, inte ens på nya

maskiner. Det är vanligt att man kör med något som man vid maskinköpet kanske lyckats pruta sig till, eller får medskickat "för att ha något att starta med". Saken är den att detta mycket sällan, eller aldrig, matchar maskinens prestanda. Man kan därmed inte köra med de varvtal och bearbetningshastigheter som man betalat dyrt för att få tillgång till.

Ett verkligt fall som gör att man undrar...

Rickard Larsson, teknik- och försäljningschef på Partille Tool Trading berättar:

- Vi fick en förfrågan för några år sedan. En återförsäljare skulle sälja tre stycken skruvstycken till en kund i södra Sverige.

Jag tyckte att vi hade ett riktigt bra erbjudande till kunden men ändå valde kunden till slut att köpa skruvstycken av ett konkurrerande märke med ett lägre pris och jag blev uppriktigt förvånad.

Jag satte mig då ned och gjorde en noggrann analys mellan just dessa skruvstycken och hittade ett antal väsentliga skillnader:

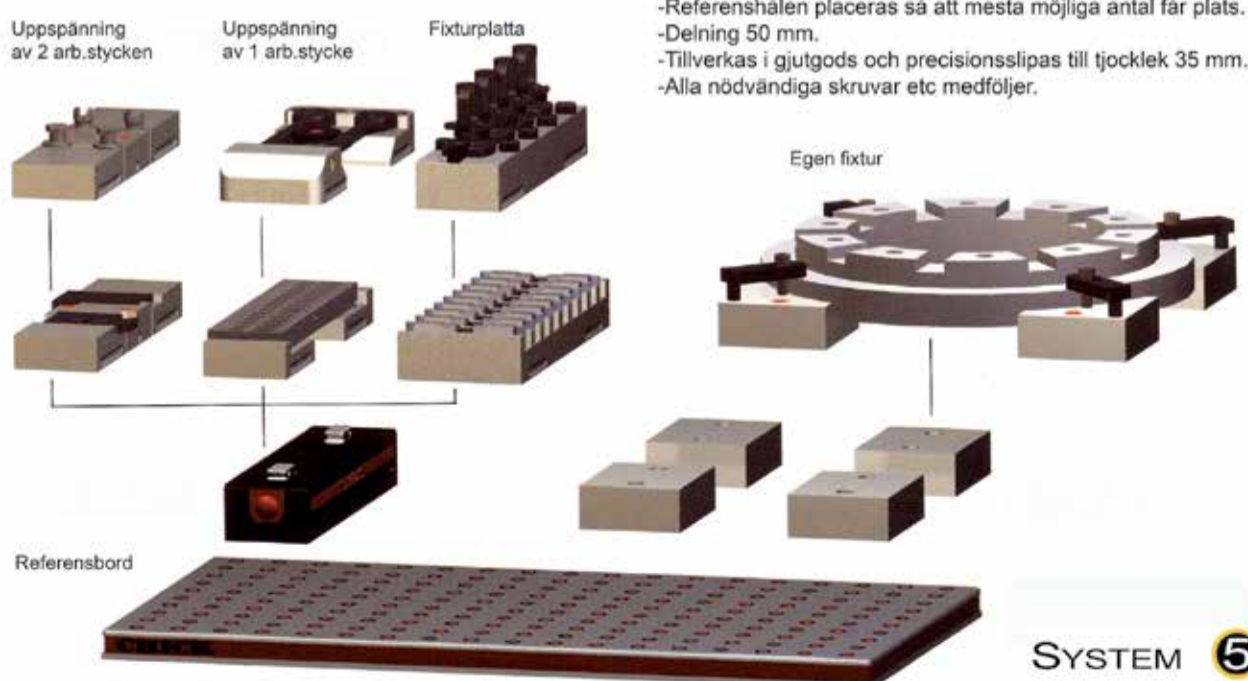
- Materialet i våra var tätare, hade högre densitet och kvalitet
- Skenan var betydligt kraftigare
- Våra backar, både den rörliga och fasta, var betydligt längre
- Våra hade en noggrannare slipning, även på sidorna
- Våra vägde 12 kilo mer per skruvstycke

Är det då värt den relativt låga merkostnaden att köpa kvalitet?

Vi menar att de skillnader som jag kom fram till ovan medger ett antal fördelar som vida överstiger prisskillnaden, särskilt om man tittar på livslängden på skruvstycket och hur det presterar över tid.

- Material av högre kvalitet medger att delarna kan slipas in med högre noggrannhet och mindre glapp uppstår därmed

Exempel på uppspänning av arbetsstycke på Chick referensbord.



- Slitaget blir mindre med ett högkvalitativt ämne
- Vrid- och böjstyvheten i skenan är större och därmed ökar noggrannheten
- Backarna börjar inte resa sig efter några år
- Noggrannare slipning av sidorna ger en lättare nollning vid montaget, även liggande
- Noggrannheten var angiven till i stort sett samma, men över tid lär skillnaden bli tydlig

Vad får det för följder efter ett tag med backar som reser sig och en noggrannhet som gradvis avtar?

Det lär förstås bli ett antal problem med att få igenom bitarna i kvalitetskontrollen. Leveranstiderna ökar, kostnaderna stiger - både genom antalet kassationer och arbetstid som kunde utnyttjas till produktion istället för till felsökning. Det värsta följden kan bli att kunder blir missnöjda och då börjar det bli riktigt jobbigt.

Jag kan tycka att det är näst intill tjänstefel att köpa låg kvalitet när det gäller en så grundläggande del i sin tillverkningslina som fastspänningen utgör.

Visserligen kan jag förstå att företag i pressade situationer med finansiella svårigheter (som varit vanligt under några år sedan kraschen 2009) ser sig tvungna att handla kortsiktigt och bara titta på priset.

I sådana fall kan det till och med vara helt rätt beslut att ta, om än kortsiktigt, ur en företagsekonomisk synvinkel.

Men när tiderna blir bättre, som under de senaste åren, gäller det att återigen se framåt och investera i kvalitetsprodukter som minimerar kassationerna, ökar produktiviteten, kvaliteten och konkurrenskraften.

Min favorithistoria ur verkligheten

En av mina favorithistorier gäller just ett sådant skruvstycke som beskrivits ovan. En kund ringde upp mig 2015 och sa att han ville köpa ett likadant Cutter maskinskruvstycke som han hade köpt 1997. Javisst sa jag, är det utslitet och du vill ersätta det gamla? Nej då, sade han, det nya skall sitta bredvid det gamla som fortfarande fungerar alldeles utmärkt!

Vad skall man säga? Kvalitet lönar sig i längden! En mycket nöjd kund som fortsätter att handla hos oss på grund av hög kvalitet. Vi har dessutom reservdelar till alla vår sålda skruvstycken om man mot förmodan lyckats ha sönder något.

Precision från grunden ger ökad lönsamhet

Den enklaste formen av effektivitetsökning kan vara att installera ett så kallat referensbord i maskinen. Det skapar helt andra möjligheter för att snabbt kunna rigga om i maskinen vilket ökar tiden som spindeln kan köra. Det betalar sig i många fall redan första året!

Referensbordet har ett raster med gängade precisionshål som används till att mycket snabbt och säkert spänna fast skruvstycken, paletter och fixturer i exakt rätt position med hög repeter-noggrannhet. Här kan man självklart också spänna fast äldre utrustning, kanske med en mellanplatta som enkel adapter.

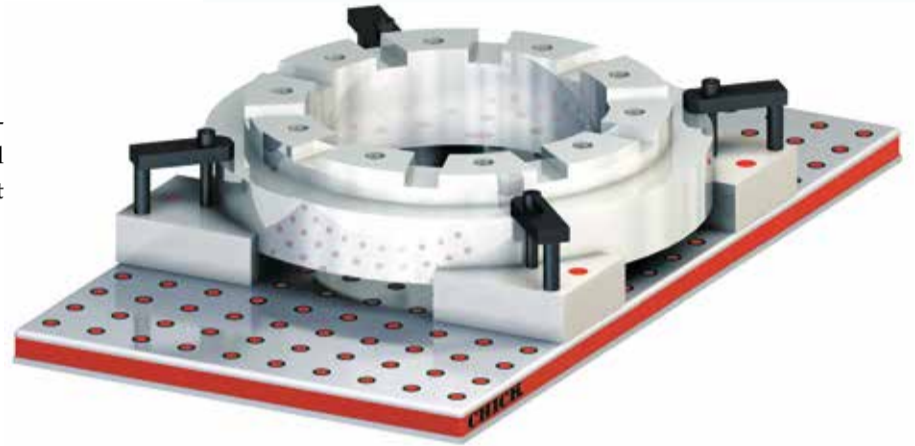
För att kunna fästa upp ytterligare detaljer är kuber ett vanligt sätt att jobba. I exemplet på bilden nedan har man fyra eller fler sidor som kan utnyttjas för en eller flera typer av bitar. Det finns också tvåsidiga där man kan spänna upp större detaljer.

I Chick-sortimentet kan man till och med, som i fallet längst till vänster, fästa upp en lätt utbytbar palett på en eller alla sidor. Plundring av paletten sker sedan utanför maskinen allt medan spindeln jobbar på inne i maskinen. Smart! Backarna som används i just detta systemets skruvstycken, kan även sättas på motsvarande kub, bra att lätt kunna rampa upp sin produktion genom att anpassa fler mjuka backar.

Kvalitet lönar sig i längden

I 30 år har vi hjälpt industrin med professionella uppspänningar. Det började med enklare spännanordningar och utvecklades till kuber och nollpunktssystem. Vi var, enligt vad vi känner till, först ut på svenska marknaden med att

Precisionsbord ger mängder med möjliga uppspänningar



sälja just referensbord och nollpunktssystem. I mitten av 90-talet var det få som riktigt insåg hur stor effektivitetsökningen blir med sådana system. Vi har alltsedan dess jobbat vidare och sålt många system till nöjda kunder.

Vi har lång erfarenhet av att hjälpa svenska marknaden med uppspänningsproblem, ring oss för att få hjälp med just dina projekt. Vi har under åren byggt upp ett långsiktigt och mycket väl fungerande samarbete med ett antal högklassiga leverantörer, där vi kan välja och vraka ur deras gedigna sortiment och rekommendera bästa möjliga lösningar för kunderna.

Partille Tool arbetar enbart med leverantörer som kan erbjuda högsta kvalitet med samma mått och toleranser år efter år. Våra leverantörer finns huvudsakligen i USA, Schweiz, Frankrike, Italien och Taiwan. Vi tar ingenting från Kina!

Mer information:
www.partille-tool.se



4-sidiga kuber med utbytbara paletter, plundring sker utanför maskinen. Smart!

6-8 sidiga Multi-Lok används framförallt vid stora serier och då man inte behöver samma åtkomst vid 3-sidig bearbetning.

- Ger kortare cykeltider per detalj.
- Tätad mot spånor och smuts.
- Inga verktyg behövs för att byta de rörliga backarna.
- Många olika typer av backar.
- Third-Hand-Screw gör det enkelt att byta arbetsstycke.

